MS POLYMER

TaftGrip

Sealant Perekat MS Polymer

ISSUED January 2016 | REVIEWED June 2026 | PAGE 1

DESKRIPSI PRODUK

TaftGrip adalah perekat/sealant satu komponen, tidak korosif, tidak berbau, dengan viskositas sedang dan modulus rendah yang berbasis Silane Modified polymer bebas dari pelarut, isosianat, silikon dan PVC. Produk mengeras saat terpapar kelembapan atmosfer untuk membentuk elastomer yang tahan lama dan tahan terhadap penuaan, cuaca dan siklus termal tanpa mengeras, menyusut atau retak. Produk memiliki daya rekat yang baik pada berbagai macam substrat tanpa primer, dan kompatibel dengan sistem cat dan pelapis epoksi yang sesuai. Umumnya dirancang untuk aplikasi interior dan eksterior serta menunjukkan ketahanan UV yang baik.

AREA APLIKASI UMUM

- Konstruksi bus
- Industri logam
- Papan tanda
- Bangunan & konstruksi
- Pemasangan kaca jendela otomotif
- Gerbong kereta api
- Pembuatan kapal dan perahu
- Industri pendingin udara dan ventilasi
- Lantai dek kayu
- Lanskap luar ruangan

SIFAT FISIK (BELUM MENGERAS)

SIFAT	NILAI UMUM
Jenis Kimia	Silane modified polymer
Penampilan	Pasta Halus
Warna	Putih Pudar / Abu-abu
Komponen	Satu komponen
Berat jenis pada 30 ± 2°C ATM*-R004 (JIS* K6820)	1.58 - 1.62
Aliran, kendur atau merosot pada 30 ± 2°C ATM-R016 (ASTM* C639)	Tidak Kendur
Laju ekstrusi untuk 20g pada 30 ± 2°C, orifis 2.6, tekanan 3.0 kg/cm², ATM-R047 (BS* 5889), detik	20 - 60
Kompatibilitas cat, ATM-R370	Pada prinsipnya kompatibel
Titik Nyala	234 deg C

KINERJA PENGERASAN

Produk mengeras saat terpapar kelembapan di udara, umumnya membentuk lapisan kulit dalam hitungan menit, menjadi bebas lengket dalam hitungan menit hingga jam. Setelah lapisan kulit terbentuk, pengerasan berlanjut ke dalam dari permukaan. Produk mencapai pengerasan fungsional dalam 24 jam dan mengeras sepenuhnya dalam 7 hari pada 30±2°C, 55±5% RH. Laju pengerasan permukaan/kedalaman bergantung pada kelembapan relatif dan suhu lingkungan perekat serta kedalaman yang diperpanjang pada tingkat kelembapan yang lebih rendah. Semakin besar area yang tidak terpapar, semakin lama waktu pengerasan. Pengerasan diuji pada 30 ± 2°C, 55 ± 5% RH

KINERJA PENGERASAN (TABEL)

SIFAT	NILAI UMUM
Waktu pembentukan kulit – menit Pengerasan permukaan, ATM-R017	5 -10
Pengerasan kedalaman, ATM-R015. mm/hari	> 4.00
Suhu aplikasi °C	10 to 40
Suhu dalam pemakaian °C	-40 to 90
Paparan singkat (hingga 1 jam) °C	120

SIFAT UMUM MATERIAL YANG TELAH MENGERAS

SIFAT	NILAI UMUM
Kekuatan Tarik, ATM-R020 (ASTM D412) Kg/cm²	>7
Elongasi, % ATM-R020 (ASTM D412)	300
Kekerasan Durometer, Shore A ATM-R019 (ASTM D2240)	45 - 50
Kekuatan geser, Kg/cm² ATM-R022 (ASTM D1002) MS - MS	8
MS – ABS	5

KETAHANAN KIMIA

Produk tahan terhadap air tawar, air laut, air, oli motor, isopropanol, kabut garam (95%RH), 85% Tahan sementara terhadap bahan bakar, minyak mineral, lemak dan minyak nabati maupun hewani. Tidak tahan terhadap alkohol, asam mineral pekat dan larutan kaustik atau pelarut. Informasi yang diberikan hanya sebagai panduan.

INFORMASI UMUM

Produk ini tidak direkomendasikan untuk digunakan dalam oksigen murni dan/atau sistem kaya oksigen dan tidak boleh dipilih sebagai sealant untuk klorin atau bahan pengoksidasi kuat lainnya.

PENANGANAN

Sebelum penanganan, baca lembar data keselamatan produk (MSDS) dan label kemasan untuk penggunaan yang aman.

PETUNJUK PENGGUNAAN

Persiapan substrat Permukaan yang akan direkatkan atau disegel harus bebas dari kotoran, oli dan kontaminan lainnya. Untuk kinerja terbaik mungkin perlu membersihkan permukaan dengan pelarut seperti acetone atau methyl ethyl ketone atau dengan kain bebas serat yang kasar atau mengasarkan permukaan. Kekuatan ikatan yang tinggi dapat dicapai tanpa penggunaan primer. Pengujian awal disarankan untuk menentukan apakah primer diperlukan. Hubungi perwakilan teknis Vitrochem untuk rekomendasi primer. Permukaan plastik mungkin mengandung agen pelepas eksternal, yang digunakan selama proses produksi dan agen ini harus dihilangkan sebelum perekatan / penyegelan. Perhatikan bahwa perekat mungkin tidak menunjukkan daya rekat pada polietilena, polipropilena, poliasetal, PTFE, Teflon. Substrat yang tidak disebutkan harus dikenai uji coba.

METODE APLIKASI

Perekat/sealant dapat diaplikasikan langsung dari cartridge (300ml) atau sausage (500ml), aplikator manual atau pneumatik. Sebuah nozel plastik disertakan yang dapat dibentuk dengan orifis dan bentuk yang diinginkan untuk memudahkan aplikasi. Aplikasikan untaian perekat/sealant yang berkesinambungan pada permukaan/sambungan yang telah disiapkan dengan ketebalan yang seragam. Jika perlu disebarkan, gunakan tekanan yang cukup untuk menyebarkan perekat/sealant dan mengeluarkan udara yang terperangkap. Ukuran untaian perekat/sealant yang akan ditentukan merupakan fungsi dari ukuran celah yang diantisipasi untuk komponen tersebut. Jangan diaplikasikan pada suhu di bawah 10°C atau di atas 40°C. Setelah dibuka, produk harus digunakan dalam waktu yang relatif singkat. Produk yang disimpan pada suhu rendah akan menyebabkan peningkatan viskositas, sehingga menghasilkan laju ekstrusi yang lebih rendah. Hal ini dapat dihindari dengan membawa sealant ke suhu ruang sebelum aplikasi.

PENGELUARAN

Produk dapat dikeluarkan menggunakan pistol pengeluaran manual, pistol pengeluaran pneumatik atau dispenser yang disesuaikan. Saat menggunakan dispenser pneumatik, produk harus dikeluarkan menggunakan tekanan 2 atau 5 bar.

WAKTU KERJA

Pengerasan akibat kelembapan dimulai segera setelah produk terpapar atmosfer, setiap pekerjaan perapian harus diselesaikan sebelum lapisan kulit terbentuk menggunakan spatula atau pisau dempul, sesekali dibasahi dengan larutan sabun. Untuk memastikan integritas ikatan/segel antara komponen yang berpasangan, komponen harus dirakit sebelum sealant membentuk lapisan kulit. Kelembapan yang lebih tinggi akan mempercepat waktu pengerasan ini. Material berlebih yang belum mengeras dapat dengan mudah dilap menggunakan pelarut non-polar yang sesuai. Jika sudah mengeras, material dapat dihilangkan secara mekanis. Ikatan/segel harus dibiarkan mengeras sepenuhnya sebelum dikenai beban pemakaian berat.

PENGECATAN DI ATASNYA

Sealant dapat dicat di atasnya dengan sebagian besar sistem cat konvensional setelah lapisan kulit terbentuk (basah di atas basah). Hasil terbaik diperoleh jika sealant dibiarkan mengeras sepenuhnya sebelum pengecatan. Cat harus diuji kompatibilitasnya dengan melakukan uji coba pendahuluan karena beragamnya jenis cat industri. Produk yang telah dicat di atasnya tidak boleh terpapar suhu pembakaran sampai mencapai pengerasan penuh. Perlu dicatat bahwa kekerasan dan ketebalan lapisan cat dapat mengganggu elastisitas sealant dan menyebabkan retaknya lapisan cat. Perhatian harus diberikan ketika sistem cat yang tidak fleksibel digunakan yang dapat mengganggu elastisitas perekat, mengganggu pergerakan sambungan dan menyebabkan retaknya cat. Cat berbasis PVC dan cat yang mengering melalui oksidasi (berbasis minyak atau resin alkid) umumnya tidak cocok untuk diaplikasikan di atas sealant.

PENYIMPANAN

Penyimpanan optimal adalah 10°C hingga 30°C di bawah atau lebih dari suhu yang ditentukan, Penyimpanan berdampak pada sifat produk. Material yang dikeluarkan dari kemasan dapat terkontaminasi selama penggunaan. Jangan mengisi ulang produk ke dalam kemasan. Sealant mengeras akibat kelembapan. Jaga kemasan tertutup rapat saat tidak digunakan. Sumbat material yang telah mengeras dapat terbentuk di ujung tabung atau cartridge, yang dapat dengan mudah dihilangkan dan tidak akan memengaruhi isi yang tersisa. Jika informasi tambahan diperlukan, silakan hubungi perwakilan layanan pelanggan lokal kami.

MASA SIMPAN

Saat disimpan pada suhu 30°C atau lebih rendah, dalam kemasan asli yang belum dibuka, produk ini memiliki masa simpan 9 bulan sejak tanggal pembuatan.

KEMASAN

Tersedia dalam Cartridge HDPE 300ML & Sausage Aluminium 600ML

COMPLIANCE AND QUALITY

RoHS statements and Safety Data Sheets for this product are available on request. Contact the MightyLoc team and we will send the current documents.

Vitrochem Technology Pte Ltd

1, Bukit Batok Crescent, #05-40 WCEGA Plaza, Singapore 658064 · +65 6766 7191 · +65 6766 7187 · www.mightyloc.com

Data last reviewed **June 2026**.

All recommendations for the use of our products are based on the current state of our knowledge. The Buyer remains responsible for satisfying itself that the product is suitable for its intended process or purpose. Since we cannot control the application, use, or processing of the product, we accept no responsibility on that basis. Refer to the current controlled data sheet, or contact us, before production use.