



METAKRILAT • CODE 9025

MightyLoc 9025

Pelekat Methyl Methacrylate

REVIEWED June 2026

PAGE 1

PENERANGAN PRODUK

MightyLoc™ 9025AB ialah pelekat Methyl-Methacrylate (MMA) dua komponen yang diformulasikan khas untuk pelbagai aplikasi ikatan logam, menggantikan proses pengikatan mekanikal yang tidak elok seperti pemakuan rivet dan kimpalan tempel dan sebagainya. Ia sesuai untuk mengikat kebanyakan logam, termasuk keluli lembut, logam tergalvani, keluli tahan karat, aluminium dan juga magnet. Pelekat yang telah terawet menunjukkan kekuatan tegangan dan ricih yang sangat tinggi. Ia juga mempunyai rintangan hentaman, getaran dan suhu yang sangat baik.

CIRI-CIRI

- Ketahanan cuaca yang sangat baik
- Rintangan hentaman yang tinggi
- Kos rendah
- Penetapan pantas
- Kekuatan tegangan dan ricih yang tinggi
- (Diuji PSB ASTM D1002)
- Mudah digunakan
- Mematuhi ROHS
- Kualiti dan kebolehpercayaan tinggi yang konsisten

PENGGUNAAN BIASA

- Penegar untuk lif
- Panel pelapik dan fasad
- Teras ferit untuk pengubah
- Magnet untuk pengeluaran pembesar suara
- Semua lekapan logam yang memerlukan ketahanan jangka panjang

SIFAT FIZIKAL (TIDAK BERCAMPUR)

| | PART A | PART B |
|--|---------------|---------------|
| Warna: | Hijau | Merah |
| Kelikatan @ 25°C: | 3000-5000 cps | 3000-5000 cps |
| Graviti Tentu: | 1.16-1.18 | 1.16-1.18 |
| Nisbah campuran (berat) | Part A 100 | Part B 100 |
| Nisbah campuran (Isipadu): | Part A 1 | Part B 1 |
| Jangka hayat simpanan @ 25°C (Tanpa pemangkin) | 6 bulan | 6 bulan |

SIFAT FIZIKAL (BERCAMPUR)

| | |
|------------------------------|------------------------|
| Jangka hayat campuran @ 25°C | Lebih kurang 5-8 minit |
| Tetapan pada sentuhan: | Lebih kurang 15 minit |
| Awetan penuh: | 24 jam |
| Kekuatan ricih: | 86kg/cm ² |

KAEDAH APLIKASI

- Semua permukaan yang dimaksudkan untuk ikatan mesti dikisar dan dibersihkan dengan teliti menggunakan Iso Propyl Alcohol (IPA) atau Acetone sebelum ikatan.
- . JANGAN gunakan pembersih berasaskan minyak seperti turpentin dan pencair cat.
- Pastikan permukaan bebas daripada habuk, kotoran dan gris sebelum ikatan.
- Sapukan jumlah yang sama bagi kedua-dua Part A & B terus pada kawasan yang hendak diikat. Campurkan secara sekata dan apit bahagian pada kedudukannya dengan serta-merta. **Nisbah campuran yang tidak sekata boleh mengganggu pengawetan yang betul.
- Untuk hasil terbaik, biarkan bahagian yang diikat ditetapkan di bawah tekanan apitan selama 15 minit dan ke atas.

SYARAT PENYIMPANAN

- Simpan bekas asal di kawasan yang sejuk dan kering (15-25°C), jauh daripada cahaya matahari langsung. Menyimpan produk ini sebaliknya boleh mengurangkan jangka hayat simpanan dan menjejaskan sifat fizikal secara buruk.
- JANGAN pindahkan produk yang tidak digunakan kembali ke bekas asal.
- JANGAN dedahkan produk dalam jarak dekat dengan nyalaan terbuka!

■ SAIZ PEMBUNGKUSAN TERSEDIA

- Set 200gm (Part A 100gm + Part B 100gm)
- Set 2kg (Part A 1kg + Part B 1kg)
- Set 5kg (Part A 2.5kg + Part B 2.5kg)

■ LANGKAH BERJAGA-JAGA PENGENDALIAN

- Rujuk Safety Data Sheet (SDS) sebelum menggunakan produk ini.
- Sentiasa pakai kelengkapan keselamatan diri semasa mengendalikan produk ini. (Sarung tangan kalis, gogal pelindung mata, topeng pernafasan.)

■ COMPLIANCE AND QUALITY

Made under the ISO 9001 quality management system of Vitrochem Technology. RoHS declarations and Safety Data Sheets are available on request.

Vitrochem Technology Pte Ltd

1, Bukit Batok Crescent, #05-40 WCEGA Plaza, Singapore 658064 · +65 6766 7191 · +65 6766 7187 · www.mightyloc.com

Data last reviewed **June 2026**.

All recommendations for the use of our products are based on the current state of our knowledge. The Buyer remains responsible for satisfying itself that the product is suitable for its intended process or purpose. Since we cannot control the application, use, or processing of the product, we accept no responsibility on that basis. Refer to the current controlled data sheet, or contact us, before production use.