POLIMER MS

TaftGrip

Pelekat Pengedap MS Polymer

ISSUED January 2016 | REVIEWED June 2026 | PAGE 1

PENERANGAN PRODUK

TaftGrip ialah pelekat/pengedap satu komponen, tidak menghakis, tidak berbau, berkelikatan sederhana dan bermodulus rendah yang berasaskan polimer terubahsuai Silane, bebas daripada pelarut, isosianat, silikon dan PVC. Produk ini mengawet apabila terdedah kepada kelembapan atmosfera untuk membentuk elastomer yang tahan lama serta menahan penuaan, kelusuhan cuaca dan kitaran terma tanpa mengeras, mengecut atau retak. Ia mempunyai lekatan yang baik kepada pelbagai jenis substrat tanpa primer, dan serasi dengan sistem cat dan salutan epoksi yang sesuai. Lazimnya direka untuk aplikasi dalaman dan luaran serta menunjukkan rintangan UV yang baik.

BIDANG APLIKASI LAZIM

- Pembinaan bas
- Industri logam
- Papan tanda
- Bangunan dan pembinaan
- Pengacaan kaca tingkap automotif
- Gerabak kereta api
- Pembinaan kapal dan bot
- Industri penghawa dingin dan pengudaraan
- Dek lantai kayu
- Landskap luar

SIFAT FIZIKAL (BELUM DIAWET)

SIFAT	NILAI LAZIM
Jenis Kimia	Polimer terubahsuai Silane
Rupa	Pes Licin
Warna	Putih Pudar / Kelabu
Komponen	Satu komponen
Graviti tentu pada 30 ± 2°C ATM*-R004 (JIS* K6820)	1.58 - 1.62
Aliran, kendur atau gelongsor pada 30 ± 2°C ATM-R016 (ASTM* C639)	Tidak Kendur
Kadar penyemperitan untuk 20g pada 30 ± 2°C, orifis 2.6, tekanan 3.0 kg/cm², ATM-R047 (BS* 5889), saat	20 - 60
Keserasian cat, ATM-R370	Pada dasarnya serasi
Takat Kilat	234 deg C

PRESTASI PENGAWETAN

Produk ini mengawet apabila terdedah kepada kelembapan di udara, lazimnya membentuk kulit dalam beberapa minit, menjadi bebas lekit dalam beberapa minit hingga jam. Selepas pembentukan kulit, pengawetan berterusan ke dalam dari permukaan. Produk ini mencapai pengawetan berfungsi dalam 24 jam dan mengawet sepenuhnya dalam 7 hari pada 30±2°C, 55±5% RH. Kadar pengawetan permukaan/kedalaman bergantung pada kelembapan relatif dan suhu persekitaran pelekat serta kedalaman lapisan pada paras kelembapan yang lebih rendah. Semakin besar kawasan yang tidak terdedah, semakin lama masa pengawetan. Pengawetan diuji pada 30 ± 2°C, 55 ± 5% RH

PRESTASI PENGAWETAN (JADUAL)

SIFAT	NILAI LAZIM
Masa pembentukan kulit – minit Pengawetan permukaan, ATM-R017	5 -10
Pengawetan kedalaman, ATM-R015. mm/hari	> 4.00
Suhu aplikasi °C	10 to 40
Suhu dalam perkhidmatan °C	-40 to 90
Pendedahan singkat (sehingga 1 jam) °C	120

SIFAT LAZIM BAHAN YANG TELAH DIAWET

SIFAT	NILAI LAZIM
Kekuatan Tegangan, ATM-R020 (ASTM D412) Kg/cm²	>7
Pemanjangan, % ATM-R020 (ASTM D412)	300
Kekerasan Durometer, Shore A ATM-R019 (ASTM D2240)	45 - 50
Kekuatan ricih, Kg/cm² ATM-R022 (ASTM D1002) MS - MS	8
MS – ABS	5

RINTANGAN KIMIA

Produk ini tahan terhadap air tawar, air laut, air, minyak enjin, isopropanol, kabus garam (95%RH), 85%. Tahan sementara terhadap bahan api, minyak mineral, lemak dan minyak tumbuhan serta haiwan. Bukan alkohol, asid mineral pekat dan larutan kaustik atau pelarut. Maklumat yang diberikan adalah sebagai panduan sahaja.

MAKLUMAT AM

Produk ini tidak disyorkan untuk digunakan dalam oksigen tulen dan/atau sistem kaya oksigen dan tidak harus dipilih sebagai pengedap untuk klorin atau bahan pengoksida kuat yang lain.

PENGENDALIAN

Sebelum mengendalikan, baca helaian data keselamatan produk (MSDS) dan label bekas untuk penggunaan yang selamat.

ARAHAN PENGGUNAAN

Penyediaan substrat Permukaan yang hendak dilekatkan atau diedap hendaklah bebas daripada kotoran, minyak dan bahan cemar lain. Untuk prestasi terbaik, mungkin perlu membersihkan permukaan dengan pelarut seperti acetone atau metil etil keton atau dengan kain bebas bulu kasar atau mengasarkan permukaan. Kekuatan ikatan yang tinggi boleh dicapai tanpa penggunaan primer. Pra-ujian disyorkan untuk menentukan sama ada primer diperlukan. Hubungi wakil teknikal Vitrochem untuk cadangan primer. Permukaan plastik mungkin mengandungi agen pelepasan luaran, yang digunakan semasa pembuatan dan agen ini mesti dikeluarkan sebelum pengikatan / pengedapan. Ambil perhatian bahawa pelekat mungkin tidak menunjukkan lekatan kepada polietilena, polipropilena, poliasetal, PTFE, Teflon. Substrat yang tidak disebutkan hendaklah tertakluk kepada percubaan.

KAEDAH APLIKASI

Pelekat/pengedap boleh disapu terus dari kartrij (300ml) atau sosej (500ml), aplikator manual atau pneumatik. Muncung plastik dibekalkan yang boleh dipotong mengikut orifis dan bentuk yang dikehendaki untuk memudahkan aplikasi. Sapu manik pelekat/pengedap yang berterusan ke permukaan/sambungan yang telah disediakan dengan ketebalan yang seragam. Jika penyebaran diperlukan, gunakan tekanan yang mencukupi untuk menyebarkan pelekat/pengedap dan menyesarkan sebarang udara terperangkap. Saiz manik pelekat/pengedap yang hendak ditentukan adalah fungsi saiz jurang yang dijangka untuk bahagian tersebut. Jangan sapu pada suhu di bawah 10°C atau melebihi 40°C. Setelah dibuka, produk hendaklah digunakan dalam masa yang agak singkat. Produk yang disimpan pada suhu rendah akan menyebabkan peningkatan kelikatan, mengakibatkan kadar penyemperitan yang lebih rendah. Ini boleh dielakkan dengan membawa pengedap ke suhu bilik sebelum aplikasi.

PENGELUARAN

Produk ini boleh dikeluarkan menggunakan pistol pengeluaran manual, pistol pengeluaran pneumatik atau pengeluar tersuai. Semasa menggunakan pengeluar pneumatik, produk hendaklah dikeluarkan menggunakan tekanan 2 atau 5 bar.

MASA KERJA

Pengawetan kelembapan bermula serta-merta selepas produk terdedah kepada atmosfera, sebarang kerja melaras hendaklah disiapkan sebelum kulit terbentuk menggunakan spatula atau pisau dempul, sekali-sekala dilembapkan dengan larutan sabun. Untuk memastikan keutuhan ikatan/pengedapan antara bahagian yang berpasangan, bahagian yang hendak dipasang sebelum pengedap berkulit. Kelembapan yang lebih tinggi akan mempercepatkan masa pengawetan ini. Bahan berlebihan yang belum diawet boleh dengan mudah dilap menggunakan pelarut bukan kutub yang sesuai. Jika telah diawet, bahan boleh dikeluarkan secara mekanikal. Ikatan/pengedapan hendaklah dibiarkan mengawet sepenuhnya sebelum dikenakan beban perkhidmatan yang berat.

PENGECATAN SEMULA

Pengedap boleh dicat semula dengan kebanyakan sistem cat konvensional selepas pembentukan kulit (basah atas basah). Hasil terbaik diperoleh jika pengedap dibiarkan mengawet sepenuhnya sebelum dicat. Cat mesti diuji untuk keserasian dengan menjalankan percubaan awal disebabkan oleh skala besar pelbagai jenis cat industri. Produk yang dicat semula tidak harus terdedah kepada suhu pembakaran sehingga ia mencapai pengawetan penuh. Perlu diambil perhatian bahawa kekerasan dan ketebalan filem cat boleh menjejaskan keanjalan pengedap dan menyebabkan keretakan pada filem cat. Berhati-hati apabila sistem cat tidak fleksibel digunakan yang boleh menjejaskan keanjalan pelekat, menjejaskan pergerakan sambungan dan menyebabkan keretakan cat. Cat berasaskan PVC dan cat yang kering melalui pengoksidaan (berasaskan resin minyak atau alkid) secara amnya tidak sesuai untuk aplikasi ke atas pengedap.

PENYIMPANAN

Penyimpanan optimum ialah 10°C hingga 30°C di bawah atau melebihi suhu yang ditentukan. Penyimpanan mempunyai kesan ke atas sifat produk. Bahan yang dikeluarkan dari bekas mungkin tercemar semasa penggunaan. Jangan isi semula produk ke dalam bekas. Pengedap mengawet melalui kelembapan. Pastikan bekas ditutup rapat apabila tidak digunakan. Palam bahan yang telah diawet mungkin terbentuk di hujung tiub atau kartrij, yang boleh dikeluarkan dengan mudah dan tidak akan menjejaskan baki kandungan. Jika maklumat tambahan diperlukan, sila hubungi wakil khidmat pelanggan tempatan kami.

JANGKA HAYAT SIMPANAN

Apabila disimpan pada atau di bawah 30°C, dalam bekas asal yang belum dibuka, produk ini mempunyai jangka hayat simpanan 9 bulan dari tarikh pembuatan.

PEMBUNGKUSAN

Tersedia dalam Kartrij HDPE 300ML & Sosej Aluminium 600ML

COMPLIANCE AND QUALITY

RoHS statements and Safety Data Sheets for this product are available on request. Contact the MightyLoc team and we will send the current documents.

Vitrochem Technology Pte Ltd

1, Bukit Batok Crescent, #05-40 WCEGA Plaza, Singapore 658064 · +65 6766 7191 · +65 6766 7187 · www.mightyloc.com

Data last reviewed **June 2026**.

All recommendations for the use of our products are based on the current state of our knowledge. The Buyer remains responsible for satisfying itself that the product is suitable for its intended process or purpose. Since we cannot control the application, use, or processing of the product, we accept no responsibility on that basis. Refer to the current controlled data sheet, or contact us, before production use.