



สารซีลแลนท์โพลียูรีเทน • CODE 6292

# Taftflex 6292

Polyurethane ซีลแลนท์ 6292

REF HZJS/JP126/17012022 (TDS-R2)

ISSUED January 2022

REVIEWED June 2026

PAGE 1

## รายละเอียดผลิตภัณฑ์

TAFTFLEX 6292 เป็นซีลแลนท์อีลาสโตเมอร์ชนิดส่วนผสมเดียว โมดูลัสต่ำ มีพื้นฐานจาก Polyurethane โดยเกิดเป็นรอยต่อที่มีความยืดหยุ่นสูง และมีความต้านทานที่ดีต่อการฉีกขาดและต่อสภาพอากาศ

## คุณสมบัติเด่น

- ไม่ทิ้งคราบบนพื้นผิวที่ยึดติด
- มีความทนทานดีเยี่ยม โมดูลัสต่ำ  $\pm 25\%$
- ทาสีทับได้และทนต่อสภาพอากาศ
- ยึดเกาะได้ดีเยี่ยมกับวัสดุหลากหลายชนิด

## พื้นที่การใช้งานทั่วไป

TAFTFLEX 6292 ได้รับการปรับให้เหมาะสมเป็นพิเศษสำหรับการยึดติดวัสดุหลากหลายชนิดที่ใช้ในงานอุตสาหกรรมทั่วไปและสำหรับรอยต่อเพื่อขยาย ซีลแลนท์นี้ยึดเกาะได้โดยไม่ต้องใช้ไพรเมอร์บนวัสดุรองรับที่ใช้กันทั่วไป เช่น ไม้ อะลูมิเนียมชุบอะโนไดซ์ โพลีเอสเตอร์ คอนกรีต กระจก สำหรับวัสดุที่ยึดติดยาก รวมถึงพลาสติก เช่น PVC, ABS, PMMA หรือวัสดุ เช่น อะลูมิเนียมดิบหรือโลหะเคลือบแล็กเกอร์ ให้ทำการทดสอบเบื้องต้นเพื่อพิจารณาว่าจำเป็นต้องเตรียมพื้นผิวหรือไม่

## ข้อกำหนดทางเทคนิค

รายการ	ค่า
ลักษณะภายนอก	เนื้อครีมชั้น
สี	ดำ ขาว เทา
กลไกการบ่ม	บ่มด้วยความชื้น
ความหนาแน่น	1.43 g/cm <sup>3</sup>
การย่อย	< 1mm
อุณหภูมิการใช้งาน	5 °C ~ 35°C
เวลาเกิดผิวฟิล์ม @ 23°C, 50%RH*	90 นาที
ความเร็วในการบ่ม* @ 23°C, 50%RH	≥3 mm/24 ชั่วโมง
ความแข็ง Shore A	27
การยึดตัว ณ จุดขาด	600%
ความต้านทานแรงดึง	>0.25 MPa
อุณหภูมิใช้งาน (ถาวร)	-40°C~ +90°C

## ข้อกำหนดทางเทคนิค (ต่อ)

รายการ	ค่า
ความต้านทานต่อกรดและด่างเจือจาง	ปานกลาง
ความต้านทาน UV	ดี
ความต้านทานต่อน้ำและละอองเกลือ	ดีเยี่ยม
ความเข้ากันได้กับสี	
ชนิดสูตรน้ำ:	ใช้ได้
ชนิดสูตรตัวทำละลาย:	ทำการทดสอบก่อนล่วงหน้า

## วิธีการใช้งาน

- การทำความสะอาด: ทำความสะอาดพื้นผิวด้วยลมอัดแรงดันสูง การพ่นทราย หรือตัวทำละลาย เพื่อให้แน่ใจว่าพื้นผิวสะอาด ห่างปราศจากน้ำมัน จาระบี และมีคุณภาพดี
- การกระตุ้น/การลงไพรเมอร์: อาจจำเป็นต้องใช้ตัวกระตุ้นและ/หรือไพรเมอร์เพื่อให้ได้การยึดเกาะที่เหมาะสมที่สุด ขึ้นอยู่กับลักษณะของวัสดุรองรับ
- การใช้ซิลแลนท์: ตัดปลายหัวฉีดให้ได้รูปทรงและขนาดที่ต้องการ เจาะซิลกันอากาศ ติดตั้งด้วยปืนยิงแบบมือหรือแบบใช้กำลัง แล้วฉีดซิลแลนท์เข้าไปในรอยต่อ ทำความสะอาดซิลแลนท์ส่วนเกินด้วยแผ่นยางแข็งหรือนิวที่ขูดสารละลายสนุ

## ■ การยาแนว

---

TAFTFLEX 6292 สามารถใช้งานด้วยปืนยิงแบบมือหรือแบบลม หลังการใช้งาน ให้ใช้เกรียงไปปรับแต่งรอยต่อให้เรียบด้วยน้ำสบู่ ควรใช้ผลิตภัณฑ์นี้ภายใน 24 ชั่วโมงหลังเปิดหลอดหรือใส่กรอก มิฉะนั้นซีลแลนท์อาจแข็งตัวอยู่ภายใน อย่าใช้งานที่อุณหภูมิต่ำกว่า 5 °C ในสภาพอากาศหนาวเย็น ให้เก็บหลอดบรรจุไว้ที่ประมาณ 20 °C ก่อนใช้งาน หลีกเลี่ยงการสัมผัสกับซีลแลนท์ MS, hybrid PU หรือซิลิโคนที่ยังไม่บ่ม รวมถึงแอลกอฮอล์หรือแอมโมเนีย ในระหว่างการบ่ม

## ■ มาตรฐานบรรจุภัณฑ์

---

- หลอด 310ml
- ใส่กรอก 600ml

## ■ วิธีการทำความสะอาด

---

ทำความสะอาดวัสดุรองรับที่จะยึดติดด้วยน้ำยาทำความสะอาดที่เหมาะสมก่อนใช้กาว Polyurethane เสมอ สิ่งนี้จะช่วยให้การยึดติดมีความสมบูรณ์ที่ดีเมื่อบ่มเต็มที่

## ■ เงื่อนไขการจัดเก็บ

---

จัดเก็บซีลแลนท์ Polyurethane ในบริเวณที่เย็นและแห้ง (15-25°C) ห่างจากแสงแดดโดยตรง การจัดเก็บผลิตภัณฑ์นี้ในลักษณะอื่นอาจลดอายุการเก็บรักษาและส่งผลกระทบต่อคุณสมบัติทางกายภาพ อย่าจัดเก็บ Polyurethane เกิน 30°C เนื่องจากอาจส่งผลกระทบต่อความหนืดของสารและทำให้ยาแนวได้ยาก ผลิตภัณฑ์นี้มีอายุการเก็บรักษา 12 เดือน หากจัดเก็บที่อุณหภูมิที่แนะนำ

## ■ ข้อควรระวังในการใช้งาน

---

- อ่านเอกสารข้อมูลความปลอดภัย (MSDS) ก่อนใช้ผลิตภัณฑ์นี้
- สวมอุปกรณ์ป้องกันความปลอดภัยส่วนบุคคลทุกครั้งเมื่อใช้งานผลิตภัณฑ์นี้ (ถุงมือกันขีมี แวนครอบตาป้องกัน หน้ากากป้องกันระบบทางเดินหายใจ)

## ■ COMPLIANCE AND QUALITY

---

Made under the ISO 9001 quality management system of Vitrochem Technology. RoHS declarations and Safety Data Sheets are available on request.

### Vitrochem Technology Pte Ltd

1, Bukit Batok Crescent, #05-40 WCEGA Plaza, Singapore 658064 · +65 6766 7191 · +65 6766 7187 · [www.mightyloc.com](http://www.mightyloc.com)

Data last reviewed **June 2026**.

All recommendations for the use of our products are based on the current state of our knowledge. The Buyer remains responsible for satisfying itself that the product is suitable for its intended process or purpose. Since we cannot control the application, use, or processing of the product, we accept no responsibility on that basis. Refer to the current controlled data sheet, or contact us, before production use.