



METHACRYLATE • CODE 9025

MightyLoc 9025

Methyl Methacrylate Adhesive

REVIEWED June 2026

PAGE 1

PAGLALARAWAN NG PRODUKTO

Ang MightyLoc™ 9025AB ay isang two component na Methyl-Methacrylate (MMA) adhesive na espesyal na ginawa para sa malawak na uri ng metal bonding applications, na pumapalit sa hindi magagandang mechanical fastening processes tulad ng riveting at tack welding atbp. Ito ay mainam para sa pagdikit ng karamihan sa mga metal, kabilang ang mild steel, galvanized metal, stainless steel, aluminium at mga magnet din. Ang cured adhesive ay nagpapakita ng napakataas na tensile at shear strength. Mayroon din itong napakahusay na impact, vibration at temperature resistance.

MGA TAMPOK

- Napakahusay na weather durability
- Mataas na impact resistance
- Mababang gastos
- Mabilis na pag-set
- Mataas na tensile at shear strength
- (PSB tested ASTM D1002)
- Madaling gamitin
- ROHS compliant
- Pare-parehong mataas na kalidad at pagiging maaasahan

KARANIWANG GAMIT

- Mga stiffener para sa elevator
- Mga cladding at façade panel
- Ferrite core para sa transformer
- Mga magnet para sa produksyon ng speaker
- Lahat ng metal fixture na nangangailangan ng pangmatagalang durability

■ MGA PHYSICAL PROPERTY (HINDI HINALO)

	PART A	PART B
Kulay:	Green	Red
Viscosity @ 25°C:	3000-5000 cps	3000-5000 cps
Specific Gravity:	1.16-1.18	1.16-1.18
Mix ratio (timbang)	Part A 100	Part B 100
Mix ratio (Volume):	Part A 1	Part B 1
Shelf life @ 25°C (Walang catalyst)	6 buwan	6 buwan

■ MGA PHYSICAL PROPERTY (HINALO)

Pot life @ 25°C	Approx. 5-8 minuto
Set to touch:	Approx. 15 minuto
Full cure:	24 oras
Shear strength:	86kg/cm ²

■ PARAAN NG PAGLALAPAT

- Lahat ng surface na nilalayong idikit ay dapat na-abrade at malinis na malinis gamit ang Iso Propyl Alcohol (IPA) o Acetone bago idikit.
- . HUWAG gumamit ng oil-based cleaner tulad ng turpentine at paint thinner.
- Tiyakin na walang alikabok, dumi at grasa ang mga surface bago idikit.
- Maglapat ng pantay na dami ng Part A at B nang direkta sa lugar na ididikit. Haluin ang mga ito nang pantay at i-clamp agad ang mga parte sa tamang posisyon. **Ang hindi pantay na mix ratio ay maaaring makaapekto sa tamang pag-cure.
- Para sa pinakamahusay na resulta, hayaang mag-set ang mga idinikit na parte sa ilalim ng clamped pressure nang 15 minuto pataas.

■ MGA KONDISYON SA PAG-IIMBAK

- Itago ang original container sa malamig at tuyong lugar (15-25°C), malayo sa direktang sikat ng araw. Ang pag-iimbak ng produktong ito sa ibang paraan ay maaaring magpababa ng shelf life at masamang makaapekto sa physical properties.
- HUWAG ibalik ang hindi nagamit na produkto sa original container.
- HUWAG ilantad ang produkto malapit sa bukas na apoy!

■ MGA AVAILABLE NA SUKAT NG PACKAGING

- 200gm set (Part A 100gm + Part B 100gm)
- 2kg set (Part A 1kg + Part B 1kg)
- 5kg set (Part A 2.5kg + Part B 2.5kg)

■ MGA PAG-IINGAT SA PAGHAWAK

- Sumangguni sa Safety Data Sheet (SDS) bago gamitin ang produktong ito.
- Palaging magsuot ng personal safety gear kapag humahawak ng produktong ito. (Impervious gloves, eyes protection goggles, respiratory mask.)

■ COMPLIANCE AND QUALITY

Made under the ISO 9001 quality management system of Vitrochem Technology. RoHS declarations and Safety Data Sheets are available on request.

Vitrochem Technology Pte Ltd

1, Bukit Batok Crescent, #05-40 WCEGA Plaza, Singapore 658064 · +65 6766 7191 · +65 6766 7187 · www.mightyloc.com

Data last reviewed **June 2026**.

All recommendations for the use of our products are based on the current state of our knowledge. The Buyer remains responsible for satisfying itself that the product is suitable for its intended process or purpose. Since we cannot control the application, use, or processing of the product, we accept no responsibility on that basis. Refer to the current controlled data sheet, or contact us, before production use.