CONTACT ADHESIVE · CODE HM969G

Taftbond HM969G

Contact Adhesive

ISSUED 01-Jan-2023 | REVIEWED June 2026 | PAGE 1

PAGLALARAWAN NG PRODUKTO

Ang Taftbond HM969G ay isang berdeng kulay na neoprene-based na spray grade contact adhesive na may malawak na kakayahan sa pagbobono ng iba't ibang substrate na may magandang adhesion. Ang cured na adhesive ay may magandang resistensya sa init at pagkasira. Mabuting nagbobono sa karamihan ng substrate tulad ng stainless steel, natural rubber, karamihan ng plastik (maliban sa PE, PP, at Teflon), kahoy, rock wool, veneer, at PU foam. Ang cured na adhesive ay may magandang resistensya sa tubig, init, at non-aromatic na gasolina.

MGA KATANGIAN

- Mabilis na pag-cure at magandang lakas ng pagbobono
- Nagbobono sa malawak na iba't ibang substrate
- Maaaring i-spray, madaling i-apply, at pare-parehong kapal ng adhesive

MGA PISIKAL NA KATANGIAN (HINDI PA NA-CURE)

KATANGIAN	ESPESIPIKASYON
Kulay	Berdeng likido
Viscosity (Brookfield Viscometer Spindle 5rpm)	80 - 100 cps
Density	0.8
Base	Rubber polymer
Tack Free Time (30°C)	5 - 10 mins
Open Time (30°C)	30 minutes
Solid Content	16%
Temperatura ng Aplikasyon	15 - 35°C
Resistansya sa Temperatura	60°C
Shelf Life (25°C)	12 months from date of manufacturing
Sukat ng Pakete	20 litre drum
Kondisyon ng Pag-iimbak	Sa malamig at tuyong lugar, malayo sa direktang sikat ng araw at bukas na apoy
Coverage	7 m^2 per litre

PAGHAHANDA NG IBABAW

Upang makamit ang pinakamainam na lakas ng adhesyon, lubos na inirerekomenda na ang mga substrate ay sapat na kuskusin at linisin bago ang anumang aplikasyon ng pagdidikit. Ang mga ibabaw na nilalayon para sa pagdidikit ay dapat na malinis sa alikabok, langis/grasa, at anumang maluwag na kontaminante. Huwag gumamit ng mga panlinis na may batay sa langis, dahil nagsisilbi itong hadlang sa pagitan ng adhesive at ng mga substrate, na pumipigil sa epektibong pagdidikit.

APLIKASYON

- Ang Taftbond HM969G ay angkop para sa mga aplikasyong gumagamit ng karaniwang air-assisted spray equipment.
- I-roll ang drum bago gamitin upang maiwasan ang anumang posibleng sedimentasyon na maaaring mangyari sa panahon ng pag-iimbak.
- Mag-spray ng katamtamang patong sa magkabilang ibabaw, tinitiyak na hindi bababa sa 90% ng bawat ibabaw ay natatakpan.
- Ang mga porous o mapasipsip na substrate ay maaaring mangailangan ng 2 patong ng adhesive. Ilapat ang pangalawang patong kaagad pagkatapos mag-tack off ang unang layer.
- Mahalaga na hayaang maging tack-free ang adhesive bago magdikit. Ang hindi pagsunod dito ay magreresulta sa pagkakabihag ng solvent, na maaaring humantong sa delamination.
- Inirerekomenda ang sariwang patong ng adhesive kung ang mga substrate ay hindi naididikit bago matapos ang open time.
- Kapag handa na ang adhesive, iayon ang mga ibabaw at magdikit nang magaan, ilapat ang matatag na presyon mula sa gitna ng panel patungo sa gilid nang maingat, iwasang magkaroon ng anumang nakakulong na hangin sa proseso.
- Maglapat ng presyon gamit ang roller pagkatapos ng prosesong ito upang matiyak na ang magkabilang ibabaw ay ganap na naididikit.

LIMITASYON

- Hindi angkop para sa pagdidikit ng PP (Polypropylene), PE (Polyethylene), Teflon, Silicone, at expanded polystyrene foam. Para sa lahat ng ibang substrate, tiyaking magsagawa ng sapat na pagsubok bago gamitin sa komersyal.
- Hindi inirerekomenda para sa mga bahaging idinadikit na nilalayon para sa permanenteng paglubog sa tubig.
- Hindi inirerekomenda para sa paggamit sa labas ng bahay.

MAHALAGANG PAALALA

- Naglalaman ng mga volatile na solvent. Panatilihing mahigpit na nakasara ang lalagyan kapag hindi ginagamit.
- Itago ang produkto sa mga itinalagang lugar na may wastong kagamitan sa pagpatay ng sunog.
- Huwag ilantad ang produkto sa matinding init at bukas na apoy.
- Huwag subukang palabnawin ang adhesive.
- Sumangguni sa SDS para sa wastong pamamaraan ng paghawak at mga tagubilin sa kaligtasan bago gamitin ang produktong ito.

COMPLIANCE AND QUALITY

RoHS statements and Safety Data Sheets for this product are available on request. Contact the MightyLoc team and we will send the current documents.

Vitrochem Technology Pte Ltd

1, Bukit Batok Crescent, #05-40 WCEGA Plaza, Singapore 658064 · +65 6766 7191 · +65 6766 7187 · www.mightyloc.com

Data last reviewed **June 2026**.

All recommendations for the use of our products are based on the current state of our knowledge. The Buyer remains responsible for satisfying itself that the product is suitable for its intended process or purpose. Since we cannot control the application, use, or processing of the product, we accept no responsibility on that basis. Refer to the current controlled data sheet, or contact us, before production use.