



CYANOACRYLATE • CODE 108

Ninja 108

Cyanoacrylate Keo dán

ISSUED May 2018

REVIEWED June 2026

PAGE 1

MÔ TẢ SẢN PHẨM

Ninja 108 là keo dán Ethyl Cyanoacrylate có độ nhớt thấp đến trung bình. được pha chế để dán kết dính tốc độ cao, độ bền cao cho nhựa và cao su. Ninja 108 cho hiệu suất vượt trội trên mọi loại vật liệu nền bằng nhựa và cao su khi dán với chính chúng hoặc với các vật liệu nền thông dụng khác.

TÍNH CHẤT ĐIỂN HÌNH

- Độ nhớt thấp
- Đóng rắn nhanh
- Thời hạn sử dụng lâu

TÍNH CHẤT VẬT LÝ (CHƯA ĐÓNG RẮN)

HẠNG MỤC	GIÁ TRỊ
Tên hóa chất	Ethyl
Hình thức	Chất lỏng trong suốt
Tỷ trọng riêng	1.06
Độ nhớt cps	2 - 5
Độ bền kéo (N/mm ²)	20
Thời gian cố định (giây)	3 - 20
Đóng rắn hoàn toàn (giờ)	24
Điểm chớp cháy (°C)	>85
Thời hạn sử dụng (tháng)	12
Khe hở lấp đầy tối đa (mm)	0.1
Khoảng nhiệt độ (°C), liên tục	-50 to +80

HIỆU SUẤT ĐÓNG RẮN

TỐC ĐỘ ĐIỂN HÌNH	
Steel/Steel	<20 giây
ABS</ABS	<10 giây
Rubber/Rubber	<5 giây

TỐC ĐỘ ĐÓNG RẮN THEO VẬT LIỆU NỀN

Tốc độ đóng rắn của cyanoacrylate thay đổi tùy theo vật liệu nền cần dán. Các bề mặt có tính axit như giấy và da sẽ có thời gian đóng rắn lâu hơn so với hầu hết các loại nhựa và cao su. Một số loại nhựa có năng lượng bề mặt rất thấp, chẳng hạn như polyethylene, polypropylene và Teflon® đòi hỏi phải sử dụng Primer.

TỐC ĐỘ CYANOACRYLATE THEO ĐIỀU KIỆN MÔI TRƯỜNG.

Keo dán cyanoacrylate cần độ ẩm bề mặt trên vật liệu nền để khởi động cơ chế đóng rắn. Tốc độ đóng rắn giảm trong điều kiện độ ẩm thấp. Nhiệt độ thấp cũng làm giảm tốc độ đóng rắn. Tất cả các số liệu liên quan đến tốc độ đóng rắn đều được thử nghiệm ở 21°C.

HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG

Tốc độ dán rất nhanh nên cần đảm bảo các chi tiết được căn chỉnh đúng trước khi dán. Có thể cần dùng chất kích hoạt nếu có khe hở hoặc bề mặt xốp. Một số loại nhựa có thể cần bôi Primer. Đảm bảo các chi tiết sạch, khô và không dính dầu mỡ. Sản phẩm thường được bôi bằng tay từ chai. Bôi một lượng nhỏ lên một bề mặt và ép chặt các chi tiết lại với nhau cho đến khi đạt được độ bền cầm nắm. Theo nguyên tắc chung, nên dùng càng ít cyanoacrylate càng tốt, bôi quá nhiều sẽ làm chậm tốc độ đóng rắn và giảm độ bền liên kết.

BẢO QUẢN

Bảo quản ở nơi mát mẻ, tránh ánh nắng trực tiếp. Làm lạnh đến 5°C cho độ ổn định bảo quản tối ưu

LƯU Ý KHI XỬ LÝ

- Đọc bảng dữ liệu an toàn vật liệu (MSDS) trước khi sử dụng sản phẩm.
- Có thể gây kích ứng mắt. Rửa với nhiều nước trong 15 phút và tìm trợ giúp y tế ngay lập tức.
- Có hại nếu hít phải hoặc nuốt phải
- Tránh tiếp xúc với mắt, da hoặc quần áo
- Đeo kính bảo hộ và găng tay không thấm khi xử lý.
- Tránh hít phải hơi.
- Đóng kín hộp chứa khi không sử dụng.

■ COMPLIANCE AND QUALITY

Made under the ISO 9001 quality management system of Vitrochem Technology. RoHS declarations and Safety Data Sheets are available on request.

Vitrochem Technology Pte Ltd

1, Bukit Batok Crescent, #05-40 WCEGA Plaza, Singapore 658064 · +65 6766 7191 · +65 6766 7187 · www.mightyloc.com

Data last reviewed **June 2026**.

All recommendations for the use of our products are based on the current state of our knowledge. The Buyer remains responsible for satisfying itself that the product is suitable for its intended process or purpose. Since we cannot control the application, use, or processing of the product, we accept no responsibility on that basis. Refer to the current controlled data sheet, or contact us, before production use.