接触型胶粘剂 · 编号 HM232ST

Taftbond HM232ST

接触型胶粘剂

签发 01-Jan-2023 | 审阅 June 2026 | 页 1

产品描述

Taftbond HM232ST 是一款通用型透明接触胶粘剂，干燥迅速，成膜后粘接牢固。该产品适用于多种基材，具有良好的附着力。以本品粘接的部件表现出优异的耐热性与耐老化性。

产品特点

- 对水、洗涤剂皂液、油脂具有良好的耐受性
- 固化速度快，粘接强度高
- 可粘接大多数基材
- 不侵蚀聚苯乙烯泡沫

典型性能

性能	规格
颜色	透明澄清液体
粘度（布氏粘度计）	150 - 250 cps
密度（gm/mil）	0.8
基料	Synthetic resin
表干时间（25°C）	5 - 10 minutes
开放时间	30 mins
可用包装规格	1 Gal & 18 Litre
保质期（25°C）	12 months from Date of Manufacturing

表面处理

为达到最佳粘接强度，强烈建议在进行任何粘接作业前，对基材进行充分打磨并清洁处理。待粘接表面须无灰尘、油脂及任何松散污染物。请勿使用油性清洁剂，该类清洁剂会在胶粘剂与基材之间形成隔离层，阻碍有效粘接。

施工方法

- Taftbond HM232ST 适合采用辊涂或刷涂方式施工。
- 在两个粘接面上均匀涂布适量胶粘剂，确保每个表面的涂覆率不低于 90%。
- 多孔或吸收性基材可能需要涂布两层薄胶。第一层初步表干后，立即涂布第二层。
- 必须等胶粘剂完全表干后方可进行粘接。若未充分表干即进行粘接，将导致溶剂滞留，可能引发脱层。
- 若基材未能在开放时间内完成粘接，建议重新涂布一层新鲜胶粘剂。
- 胶粘剂就绪后，对准两粘接面并轻轻合拢，从面板中心向边缘施加稳定压力，操作过程中注意避免产生气泡。
- 完成上述步骤后，使用辊压方式施加压力，确保两个粘接面完全贴合。

使用限制

- 不适用于粘接PP（聚丙烯）、PE（聚乙烯）、特氟龙、硅橡胶及膨胀聚苯乙烯泡沫。对于所有其他基材，在正式商业使用前，请确保进行充分的试验验证。
- 不建议用于需长期浸没于水中的粘接件。
- 不建议用于户外环境。

重要说明

- 含有挥发性溶剂。不使用时请将容器密封保存。
- 产品须存放于指定区域，并配备适当的消防设施。
- 请勿将产品暴露于高温或明火环境中。
- 请勿尝试稀释胶粘剂。
- 使用本产品前，请参阅安全数据表（SDS）以了解正确的操作及安全规程。

合规与质量

本产品的 RoHS 声明及安全数据表可应要求提供。联系 MightyLoc 团队，我们将向您发送最新文件。

Vitrochem Technology Pte Ltd

1, Bukit Batok Crescent, #05-40 WCEGA Plaza, Singapore 658064 · +65 6766 7191 · +65 6766 7187 · www.mightyloc.com

数据最近审阅于 **June 2026**。

我们关于产品使用的所有建议均基于现有的知识水平。买方仍有责任自行确认产品适用于其预期的工艺或用途。由于我们无法控制产品的应用、使用或加工，因此对此不承担责任。在投入生产使用前，请参阅最新的受控数据表或与我们联系。