接触型胶粘剂 · 编号 HM969G

Taftbond HM969G

接触型胶粘剂

签发	审阅	页
01-Jan-2023	June 2026	1

产品描述

Taftbond HM969G 是一款绿色氯丁橡胶基喷涂级接触型胶粘剂，具有广泛的适用性，可粘接多种基材，粘接性能良好。固化后的胶粘剂具有良好的耐热性及耐老化性。可与大多数基材形成良好粘接，包括不锈钢、天然橡胶、大多数塑料（PE、PP及特氟龙除外）、木材、岩棉、木皮及聚氨酯泡沫。固化后的胶粘剂对水、热及非芳香族燃料具有良好的耐受性。

产品特点

- 固化速度快，粘接强度高
- 可粘接多种类型的基材
- 可喷涂施工，操作便捷，胶层厚度均匀一致

物理性能（未固化）

性能指标	规格参数
颜色	绿色液体
粘度（布鲁克菲尔德粘度计，转子5rpm）	80 - 100 cps
密度	0.8
基料	Rubber polymer
表干时间（30°C）	5 - 10 mins
开放时间 (30°C)	30 minutes
固含量	16%
施工温度	15 - 35°C
耐温性	60°C
保质期 (25°C)	12 months from date of manufacturing
包装规格	20 litre drum
储存条件	存放于阴凉干燥处，避免阳光直射及明火
涂布量	7 m^2 per litre

表面处理

为获得最佳粘接强度，强烈建议在进行任何粘接作业前，对基材进行充分打磨并清洁处理。待粘接表面须无粉尘、油脂及任何松散污染物。请勿使用油性清洁剂，此类清洁剂会在胶黏剂与基材之间形成隔离层，阻碍有效粘接。

施工方法

- Taftbond HM969G 适用于常规气辅喷涂设备的施工作业。
- 使用前请滚动桶体，以防止储存过程中可能产生的沉淀。
- 向两个待粘接表面均匀喷涂适量胶层，确保每个表面的涂布覆盖率不低于 90%。
- 多孔或吸收性基材可能需要涂布两道胶层。第一道胶层初粘后，立即涂布第二道。
- 粘接前必须待胶黏剂完全干燥至不粘手状态。若未达此要求即行粘接，将导致溶剂滞留，可能引起脱层。
- 若基材未能在开放时间内完成粘接，建议重新涂布新鲜胶层。
- 胶黏剂就绪后，对齐两表面并轻轻贴合，从面板中心向边缘方向施加稳定压力，操作过程中须仔细避免气泡残留。
- 完成上述步骤后，使用滚轮施压，以确保两表面完全粘合。

使用限制

- 不适用于粘接 PP（聚丙烯）、PE（聚乙烯）、特氟龙、硅胶及发泡聚苯乙烯泡沫材料。对于其他所有基材，请在正式商业使用前进行充分的试验验证。
- 不建议用于长期浸泡于水中的粘接部件。
- 不建议用于室外场合。

重要说明

- 含有挥发性溶剂。不使用时请将容器密封。
- 将产品存放于指定区域，并配备适当的消防器材。
- 请勿将产品暴露于高温或明火中。
- 请勿尝试稀释胶粘剂。
- 使用本产品前，请参阅安全数据表（SDS）以了解正确的操作和安全说明。

合规与质量

本产品的 RoHS 声明及安全数据表可应要求提供。联系 MightyLoc 团队，我们将向您发送最新文件。

Vitrochem Technology Pte Ltd

1, Bukit Batok Crescent, #05-40 WCEGA Plaza, Singapore 658064 · +65 6766 7191 · +65 6766 7187 · www.mightyloc.com

数据最近审阅于 **June 2026**。

我们关于产品使用的所有建议均基于现有的知识水平。买方仍有责任自行确认产品适用于其预期的工艺或用途。由于我们无法控制产品的应用、使用或加工，因此对此不承担责任。在投入生产使用前，请参阅最新的受控数据表或与我们联系。